

country or by living there for a longer period. Close involvement of the host country and links with local institutions are essential. *The applicant and team:* The Whitley Award supports multi-disciplinary teams rather than individuals, so that one-person ventures are rarely eligible. The applicant may be from any nation and must be aged over 25. Multi-national teams of any age group are encouraged. Applicants will not be restricted to qualified scientists, but the Award Winner must be able to compile a written report to describe and quantify the success of their work with appropriate references. Undergraduate expeditions are not eligible, but may apply separately to the Royal Geographical Society's expedition grant scheme, if the majority of the team are British. Teams must demonstrate that they have done sufficient planning and allowed enough time in the field to achieve their objectives safely and efficiently. *The Award:* It is intended that the award should cover the major costs of the winning project, enabling it to proceed without having to wait to secure other funds. An itemised budget detailing income and expenditure is required. The project's budget should be realistic and attainable, demonstrating whether these monies are to be spent in the home or host country. Salaries for scientists will not normally be included. *How to apply:* All applications must be made on the forms obtainable from the Whitley Award Office at the Royal Geographical Society. Forms and supporting documents should be submitted by the 10th January for projects planning to be in the field after 1st April in the same or subsequent year. A short list of applicants will be called for interview in early February, and the Award Winner will be notified by the end of February.

If you wish to receive guidelines and the application form for The Whitley Award, send a letter with your: name, address, postcode, telephone (day & evening), and fax. to: The Whitley Award, Royal Geographical Society, 1 Kensington Gore, London SW7 2AR. UK. Primate Societies

ERRATUM: EL COMERCIO DE PRIMATES EN LA REPÚBLICA ARGENTINA, C. BERTONATTI

The editors would like to call attention to an error printed in the article "El Comercio de Primates en La República Argentina" by Claudio Bertonatti, *Neotropical Primates* 3(2), June 1995. On page 36, first paragraph, the following sentence was printed: "Se han detectado cargamentos de 50 *Saimiri sciureus*, 80 *Alouatta caraya* y 250 *Callithrix jacchus*." This should have read: "Se han detectado cargamentos de 95 *Saimiri sciureus*, 80 *Alouatta caraya* y 150

Callithrix jacchus." The editors apologize for the error.

Primate Societies

VII CONGRESSO BRASILEIRO DE PRIMATOLOGIA



No período de 23 a 28 de julho foi realizado com grande êxito o VII Congresso Brasileiro de Primatologia na Universidade Federal do Rio Grande do Norte. Pela primeira vez, o Congresso foi realizado fora do âmbito do Congresso de Zoologia, e seu sucesso significa que temos alcançado o grau de maturidade suficiente para fazer nossas reuniões independentemente. O Congresso contou com a participação de renomados pesquisadores estrangeiros que trouxeram valiosas contribuições. Foram apresentados sete sessões coordenadas com 33 trabalhos, sete sessões de painéis com 56 trabalhos, quatro minicursos, sete palestras, duas mesas redondas e três sessões de vídeo. No futuro, o Congresso Brasileiro de Primatologia será bianual, alternando-se com o Congresso da Sociedade Internacional de Primatologia (IPS).

NOVA DIRETORIA DA SOCIEDADE BRASILEIRA DE PRIMATOLOGIA (SBPR)

Na assembléia geral da Sociedade Brasileira de Primatologia realizada no dia 26 de julho de 1995, durante o VII Congresso Brasileiro de Primatologia, foram aprovadas modificações do Estatuto da Sociedade (a nova versão foi enviada aos sócios em dezembro de 1995) e eleita a nova diretoria: Presidente - Carmen Alonso (Universidade Federal da Paraíba); Vice-Presidente - Alcides Pissinatti (Centro de Primatologia do Rio de Janeiro), Primeira Secretária - Aurora Costa (Universidade Federal da Paraíba); Segunda Secretária - Simone Porfírio (Universidade Federal da Paraíba); Primeiro Tesoureiro - Pedro Bias (Universidade Federal da Paraíba); Segunda Tesoureira - Maria Adélia Monteiro da Cruz (Universidade Federal Rural de Pernambuco). O Conselho Fiscal e os suplentes continuam sendo os eleitos em 1994.

A primeira reunião da nova diretoria realizou-se no dia 17 de outubro de 1995, após ter recebido o material